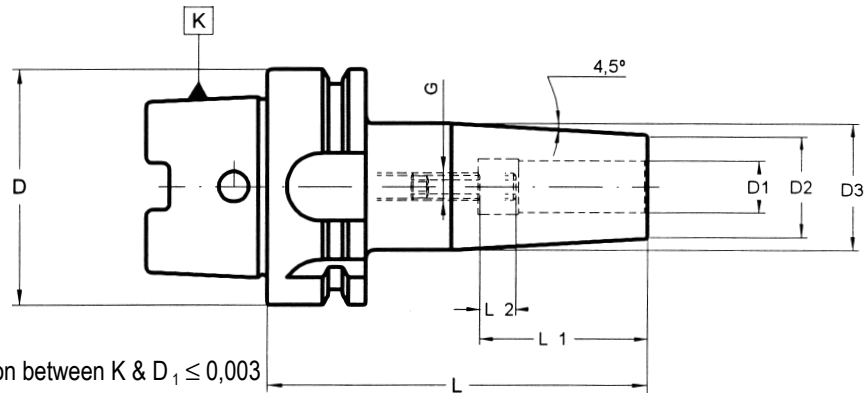


# 012 14 12 ...


## SHRINK FIT CHUCKS (STANDARD LENGTH)



DIN 69882-8



Maximum circular deviation between K & D<sub>1</sub> ≤ 0,003

D HSK-A	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	G	COD.	€	
32	3	12	18	60	20	5	M-5	012 14 12 11 03		301 02 33 05 12
32	4	14	20	60	20	5	M-5	012 14 12 11 04		301 02 33 05 22
32	5	16	22	60	25	5	M-5	012 14 12 11 05		301 02 33 05 32
32	6	21	26	70	36	10	M-5	012 14 12 11 06		301 02 33 05 02
32	8	21	26	70	36	10	M-6	012 14 12 11 08		301 02 33 06 02
32	10	24	29	75	41	10	M-8	012 14 12 11 10		301 02 33 08 02
32	12	24	29	80	46	10	M-10	012 14 12 11 12		301 02 33 10 02
40	6	21	27	80	36	10	M-5	012 14 12 12 06		301 02 33 05 02
40	8	21	27	80	36	10	M-6	012 14 12 12 08		301 02 33 06 02
40	10	24	32	80	41	10	M-8	012 14 12 12 10		301 02 33 08 02
40	12	24	32	90	46	10	M-10	012 14 12 12 12		301 02 33 10 02
40	14	27	34	90	46	10	M-10	012 14 12 12 14		301 02 33 10 02
40	16	27	34	90	49	10	M-12	012 14 12 12 16		301 02 33 12 02
50	6	21	27	80	36	10	M-5	012 14 12 13 06		301 02 33 05 02
50	8	21	27	80	36	10	M-6	012 14 12 13 08		301 02 33 06 02
50	10	24	32	85	41	10	M-8	012 14 12 13 10		301 02 33 08 02
50	12	24	32	90	46	10	M-10	012 14 12 13 12		301 02 33 10 02
50	14	27	34	90	46	10	M-10	012 14 12 13 14		301 02 33 10 02
50	16	27	34	95	49	10	M-12	012 14 12 13 16		301 02 33 12 02
50	18	33	42	95	49	10	M-12	012 14 12 13 18		301 02 33 12 02
50	20	33	42	100	51	10	M-16	012 14 12 13 20		301 02 33 16 02
63	3	12	18	80	20	5	M-5	012 14 12 14 03		301 02 33 05 12
63	4	14	20	80	20	5	M-5	012 14 12 14 04		301 02 33 05 22
63	5	16	22	80	25	5	M-5	012 14 12 14 05		301 02 33 05 32
63	6	21	27	80	36	10	M-5	012 14 12 14 06		301 02 33 05 02
63	8	21	27	80	36	10	M-6	012 14 12 14 08		301 02 33 06 02
63	10	24	32	85	41	10	M-8	012 14 12 14 10		301 02 33 08 02
63	12	24	32	90	46	10	M-10	012 14 12 14 12		301 02 33 10 02
63	14	27	34	90	46	10	M-10	012 14 12 14 14		301 02 33 10 02
63	16	27	34	95	49	10	M-12	012 14 12 14 16		301 02 33 12 02
63	18	33	42	95	49	10	M-12	012 14 12 14 18		301 02 33 12 02
63	20	33	42	100	51	10	M-16	012 14 12 14 20		301 02 33 16 02
63	25	44	53	115	57	10	M-16	012 14 12 14 25		301 02 33 16 02
63	32	44	53	120	61	10	M-16	012 14 12 14 32		301 02 33 16 02
80	6	21	27	85	36	10	M-5	012 14 12 15 06		301 02 33 05 02
80	8	21	27	85	36	10	M-6	012 14 12 15 08		301 02 33 06 02
80	10	24	32	90	41	10	M-8	012 14 12 15 10		301 02 33 08 02
80	12	24	32	95	46	10	M-10	012 14 12 15 12		301 02 33 10 02
80	14	27	34	95	46	10	M-10	012 14 12 15 14		301 02 33 10 02
80	16	27	34	100	49	10	M-12	012 14 12 15 16		301 02 33 12 02
80	18	33	42	100	49	10	M-12	012 14 12 15 18		301 02 33 12 02
80	20	33	42	105	51	10	M-16	012 14 12 15 20		301 02 33 16 02
80	25	44	53	115	57	10	M-16	012 14 12 15 25		301 02 33 16 02
80	32	44	53	120	61	10	M-16	012 14 12 15 32		301 02 33 16 02
100	6	21	27	85	36	10	M-5	012 14 12 16 06		301 02 33 05 02
100	8	21	27	85	36	10	M-6	012 14 12 16 08		301 02 33 06 02
100	10	24	32	90	41	10	M-8	012 14 12 16 10		301 02 33 08 02
100	12	24	32	95	46	10	M-10	012 14 12 16 12		301 02 33 10 02
100	14	27	34	95	46	10	M-10	012 14 12 16 14		301 02 33 10 02
100	16	27	34	100	49	10	M-12	012 14 12 16 16		301 02 33 12 02
100	18	33	42	100	49	10	M-12	012 14 12 16 18		301 02 33 12 02
100	20	33	42	105	51	10	M-16	012 14 12 16 20		301 02 33 16 02
100	25	44	53	115	57	10	M-16	012 14 12 16 25		301 02 33 16 02
100	32	44	53	120	61	10	M-16	012 14 12 16 32		301 02 33 16 02

**Design:**

For Carbide, Cermet and HSS tool shanks according to DIN 6535 form HA and DIN 1835-1 form A  
**For tool shank tolerance of h4 for D > 6 mm. and h6 for D ≤ 6 mm.**

**Performance:**

Balanced according to ISO 1940-1 to **25.000 r.p.m. G 2.5** . Under request, able to balance up to 50.000 r.p.m.

**Delivery:**

With built-in bored through stop screw.