

012 14 02 ...

WHISTLE-NOTCH HOLDERS

For end mills with shank DIN 1835-B and / or DIN 1835-E



ALTERNATIVE SOLUTION 003 14 54 + 012 54 04

DIN 69882-5

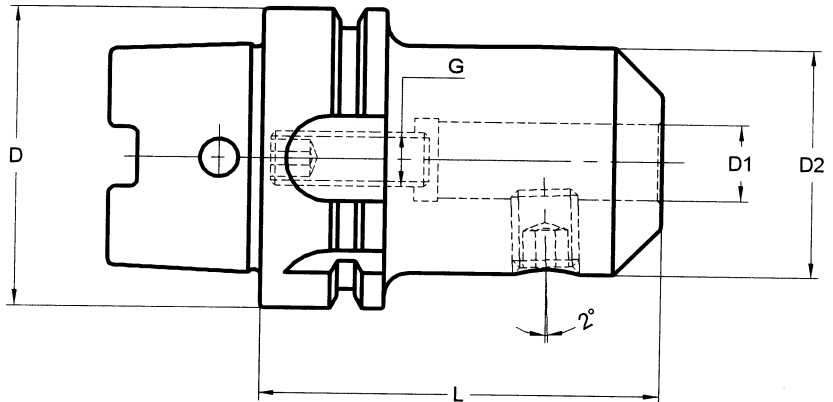
* The hole diameter and circular deviation tolerances have been significantly tightened up compared with DIN 1835 in order to achieve the highest levels of machining precision.

Coolant tube to be ordered separately.

Balanced according to ISO 1940-1 up to 10.000 R.p.m.
We have latest methods for dynamic balancing up to 50.000 R.p.m.

$D_1 > 25$ mm: two clamping holes.

* Runout between outer taper and $D_1 \leq 0,003$



D HSK-A	D ₁	* tol.	L	D ₂	G	COD.	€		
32	6		80	25	M-5	012 14 02 11 06		301 02 33 05 01	301 01 05 06 10
32	8	+0,005 0	80	28	M-6	012 14 02 11 08		301 02 33 06 01	301 01 05 08 10
32	10		80	35	M-8	012 14 02 11 10		301 02 33 08 02	301 01 05 10 12
40	6		80	25	M-5	012 14 02 12 06		301 02 33 05 01	301 01 05 06 10
40	8		80	28	M-6	012 14 02 12 08		301 02 33 06 01	301 01 05 08 10
40	10	+0,005 0	80	35	M-8	012 14 02 12 10		301 02 33 08 01	301 01 05 10 12
40	12		90	42	M-10	012 14 02 12 12		301 02 33 10 02	301 01 05 12 16
40	14		90	44	M-10	012 14 02 12 14		301 02 33 10 02	301 01 05 12 16
40	16		90	48	M-12	012 14 02 12 16		301 02 33 12 02	301 01 05 14 16
50	6		80	25	M-5	012 14 02 13 06		301 02 33 05 01	301 01 05 06 10
50	8		80	28	M-6	012 14 02 13 08		301 02 33 06 01	301 01 05 08 10
50	10		80	35	M-8	012 14 02 13 10		301 02 33 08 01	301 01 05 10 12
50	12	+0,005 0	90	42	M-10	012 14 02 13 12		301 02 33 10 01	301 01 05 12 16
50	14		90	44	M-10	012 14 02 13 14		301 02 33 10 01	301 01 05 12 16
50	16		90	48	M-12	012 14 02 13 16		301 02 33 12 01	301 01 05 14 16
50	18		90	50	M-12	012 14 02 13 18		301 02 33 12 01	301 01 05 14 16
50	20	+0,007 0	100	52	M-16	012 14 02 13 20		301 02 33 16 02	301 01 05 16 16
63	6		80	25	M-5	012 14 02 14 06		301 02 33 05 01	301 01 05 06 10
63	8		80	28	M-6	012 14 02 14 08		301 02 33 06 01	301 01 05 08 10
63	10	+0,005 0	80	35	M-8	012 14 02 14 10		301 02 33 08 01	301 01 05 10 12
63	12		90	42	M-10	012 14 02 14 12		301 02 33 10 01	301 01 05 12 16
63	14		90	44	M-10	012 14 02 14 14		301 02 33 10 01	301 01 05 12 16
63	16		100	48	M-12	012 14 02 14 16		301 02 33 12 01	301 01 05 14 16
63	18		100	50	M-12	012 14 02 14 18		301 02 33 12 01	301 01 05 14 16
63	20		100	52	M-16	012 14 02 14 20		301 02 33 16 01	301 01 05 16 16
63	25	+0,007 0	110	65	M-20	012 14 02 14 25		301 02 33 20 02	301 01 05 18 20
63	32		110	72	M-20	012 14 02 14 32		301 02 33 20 02	301 01 05 20 20
80	6		90	25	M-5	012 14 02 15 06		301 02 33 05 01	301 01 05 06 10
80	8		90	28	M-6	012 14 02 15 08		301 02 33 06 01	301 01 05 08 10
80	10	+0,005 0	90	35	M-8	012 14 02 15 10		301 02 33 08 01	301 01 05 10 12
80	12		100	42	M-10	012 14 02 15 12		301 02 33 10 01	301 01 05 12 16
80	14		100	44	M-10	012 14 02 15 14		301 02 33 10 01	301 01 05 12 16
80	16		100	48	M-12	012 14 02 15 16		301 02 33 12 01	301 01 05 14 16
80	18		100	50	M-12	012 14 02 15 18		301 02 33 12 01	301 01 05 14 16
80	20		110	52	M-16	012 14 02 15 20		301 02 33 16 01	301 01 05 16 16
80	25	+0,007 0	110	65	M-20	012 14 02 15 25		301 02 33 20 01	301 01 05 18 20
80	32		120	72	M-20	012 14 02 15 32		301 02 33 20 01	301 01 05 20 20
100	6		90	25	M-5	012 14 02 16 06		301 02 33 05 01	301 01 05 06 10
100	8		90	28	M-6	012 14 02 16 08		301 02 33 06 01	301 01 05 08 10
100	10	+0,005 0	90	35	M-8	012 14 02 16 10		301 02 33 08 01	301 01 05 10 12
100	12		100	42	M-10	012 14 02 16 12		301 02 33 10 01	301 01 05 12 16
100	14		100	44	M-10	012 14 02 16 14		301 02 33 10 01	301 01 05 12 16
100	16		100	48	M-12	012 14 02 16 16		301 02 33 12 01	301 01 05 14 16
100	18		100	50	M-12	012 14 02 16 18		301 02 33 12 01	301 01 05 14 16
100	20		110	52	M-16	012 14 02 16 20		301 02 33 16 01	301 01 05 16 16
100	25	+0,007 0	120	65	M-20	012 14 02 16 25		301 02 33 20 01	301 01 05 18 20
100	32		120	72	M-20	012 14 02 16 32		301 02 33 20 01	301 01 05 20 20