

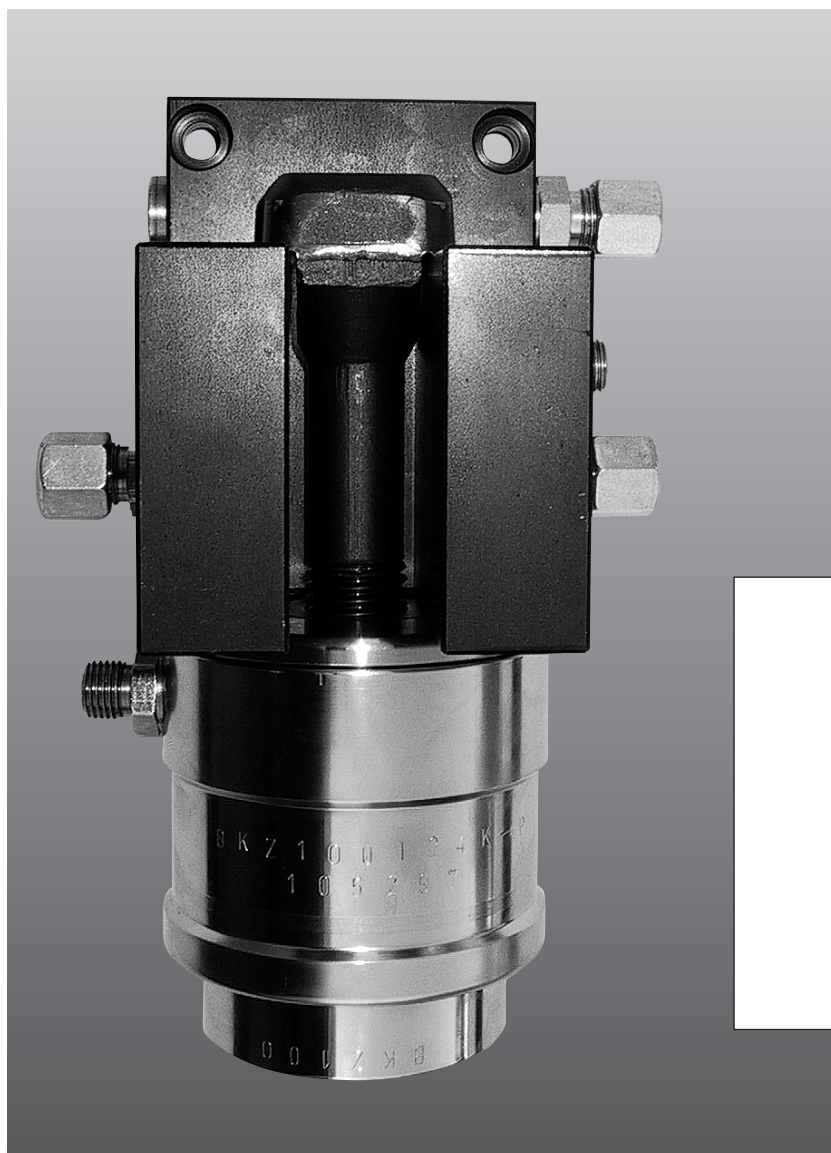
BKZ...P
BKZ...PS

Schnellspannsystem

BKZ...P
BKZ...PS

Clamping System

BKZ...P
BKZ...PS

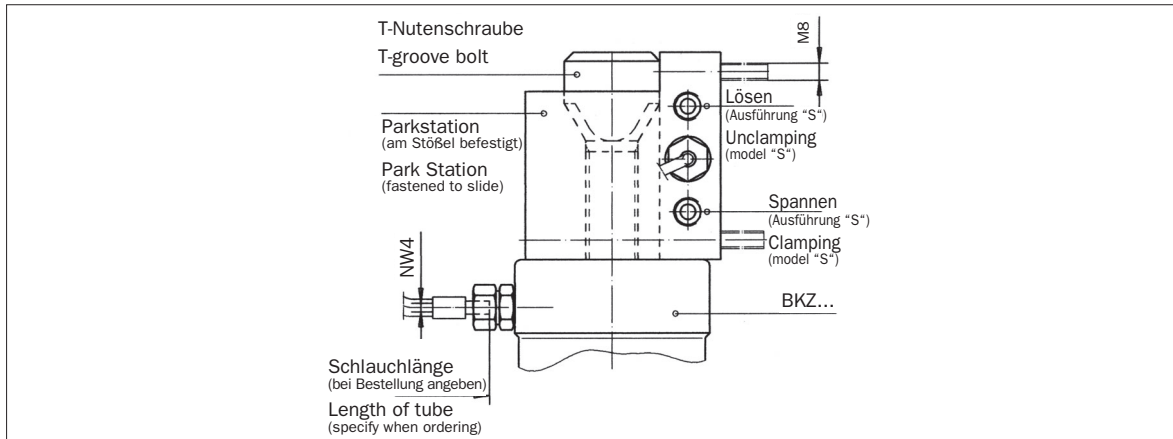


Das hydraulische Schnellspannsystem **BKZ...P** ist zum Spannen von unterschiedlich breiten Werkzeugen an Pressenstößeln ausgelegt. Die Variante **BKZ...PS** ist mit einem Rückschlagventil ausgestattet.

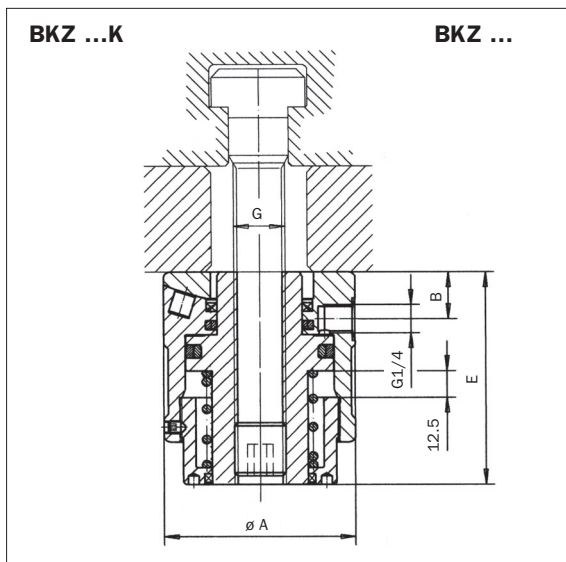
Die Variante **BKZ...D** (D = doppelt wirkend) findet ihren Einsatz dann, wenn ein geringer Einbauraum zur Verfügung steht und niedrige Spann- bzw. Lösezeiten gefordert werden. Die Variante **BKZ...K** (K = Kalotte) gleicht nicht parallele Werkzeugspannflächen aus. Die Werkzeugspanner lassen sich in der T-Nut des Pressenstößels zwischen Parkstellung und dem jeweiligen Werkzeug manuell bewegen. Der Spanndruck beträgt maximal 400 bar.

The hydraulic die clamping system **BKZ...P** is designed for clamping tools and dies of different widths on press slides. The variant **BKZ...PS** is equipped with a nonreturn valve. The variant **BKZ...D** (D = double acting) is intended for use in confined installation spaces where short clamping and/or release times are required.

The variant **BKZ...K** (K = cup) compensates for non-parallel tool clamping surfaces. The die clamps can be manually moved in the T-groove of the press slide between the park position and the respective tool. The clamping pressure is max. 400 bar.

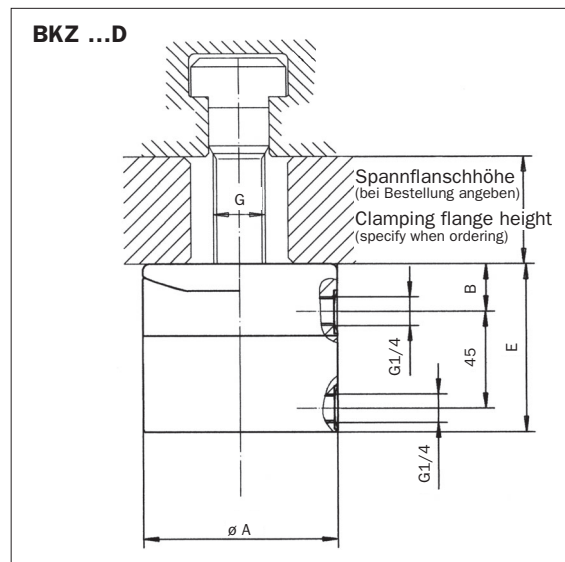


Typ Type	Standard T-Nut im Stoßel · Standard T-groove in slide				F _S kN	P _S bar
		22	28	36		
BKZ 100 / P	–	–	–	●	100	400
BKZ 100 / PS	–	–	–	●	100	400
BKZ 100 K / P	–	–	–	●	100	400
BKZ 100 K / PS	–	–	–	●	100	400
BKZ 100 /24P	–	–	●	–	100	400
BKZ 100 /24PS	–	–	●	–	100	400
BKZ 100 K /24P	–	–	●	–	100	400
BKZ 100 K /24PS	–	–	●	–	100	400
BKZ 65 / P	–	●	–	–	65	400
BKZ 65 / PS	–	●	–	–	65	400
BKZ 65 K / P	–	●	–	–	65	400
BKZ 65 K / PS	–	●	–	–	65	400



Typ Type	A	B	E _{min}	E _{max}	G	F _S kN	P _S bar
BKZ 100	90	22	100	112.5	M30	100	400
BKZ 100 K	90	22	100	112.5	M30	100	400
BKZ 100 /24	90	22	100	112.5	M24	100	400
BKZ 100 K/24	90	22	100	112.5	M24	100	400
BKZ 65	80	22	90	102.5	M20	65	400
BKZ 65 K	80	22	90	102.5	M20	65	400

K = Kalotte / Cup



Typ Type	A	B	E _{min}	E _{max}	G	F _S kN	P _{S/L} bar
BKZ 100 D	90	22	78	90,5	M30	100	400
BKZ 100 DK	90	22	78	90,5	M30	100	400
BKZ 100 D /24	90	22	78	90,5	M24	100	400
BKZ 100 DK/24	90	22	78	90,5	M24	100	400

D = Doppelt wirkend / Double acting
K = Kalotte / Cup

Änderungen vorbehalten / For modifications all rights reserved

Anwendungsspezifische Zeichnung auf Anfrage / Application drawing on request

BKZ...P
BKZ...PS

Schnellspannsystem
BKZ...P
BKZ...PS
Clamping System
BKZ...P
BKZ...PS