

HK
HKR



Spannsatz Gripper

Anwendung

Spannsätze der Bauart HKR sind zum Spannen von Hohlenschaftwerkzeugen nach DIN 69893 bestimmt.

Konstruktionsmerkmale

HKR-Spannsätze weisen sechs Spannklauen auf, die von einer Ringfeder gehalten und beim Einwechseln und Entnehmen der Hohlenschaftwerkzeuge eine Kippbewegung ausführen. Beim Spannen verstärkt die Keilschräge der zentral angeordnete Zugschraube die Betätigungskraft und erzeugt damit an den Spannklauen eine vielfach höhere Spannkraft. Die spezielle tribologische Beschichtung garantiert eine größtmögliche Spannkraftkonstanz. Der Spannsatz ist wartungsfrei.

Eine Konterschraube erlaubt die stufenlose Lagebestimmung und Fixierung des Spannsatzes in der Z-Achse. Zum Montieren und Demontieren sind keine Spezialwerkzeuge erforderlich. Die Spindelinnenkontur ist einfach zu fertigen.

Das HKR-Spannsystem unterscheidet sich vom HK-Spannsystem durch eine zusätzliche Rastfunktion die das Werkzeug in der Lösestellung sicher in der Spindel hält.

Kurzzeichen

F_B	kN	Betätigungskraft
F_S	kN	Spannkraft
F_H	N	Haltekraft
h_T	mm	Gesamthub
h_S	mm	Spannhub
SS		Spannstellung
LS		Lösestellung
SW_1	mm	Schlüsselweite
SW_2	mm	Schlüsselweite
M_A		Anzugsdrehmoment

Bestellbeispiel

HKR 38

Lieferumfang

Spannsatz nach Datenblatt

Anmerkung

Beim Spannen ohne Werkzeug stützt sich die Zugschraube des Spannsatzes am Ende des Gesamthubes h_T in der Tiefe 'm' im

Application

Clamping sets of the type HKR are designed for clamping hollow shank tools according to DIN 69893.

Design features

HKR clamping sets have six collets held by an annular spring which allows a rocking movement for inserting and removing the hollow shank tools. During clamping the taper of the centrally positioned draw-bolt increases the actuation force, thereby generating a much higher clamping force at the collets. The special tribologic coating guarantees the highest possible constant clamping force. The clamping set is maintenance free.

A locking bolt permits infinitely variable positioning and fixation of the clamping set in the Z axis. No special tools are required for assembly and disassembly.

The spindle has an easy to produce interior contour. The HKR gripper has a built-in snap-hold feature allowing a tool to be held securely in the spindle even in unclamped position.

Abbreviations

F_B	kN	Actuation force
F_S	kN	Clamping force
F_H	N	Hold force
h_T	mm	Total stroke
h_S	mm	Clamping stroke
SS		Clamping position
LS		Release position
SW_1	mm	Width across flats
SW_2	mm	Width across flats
M_A		Tightening torque

Ordering example

HKR 38

Delivery scope

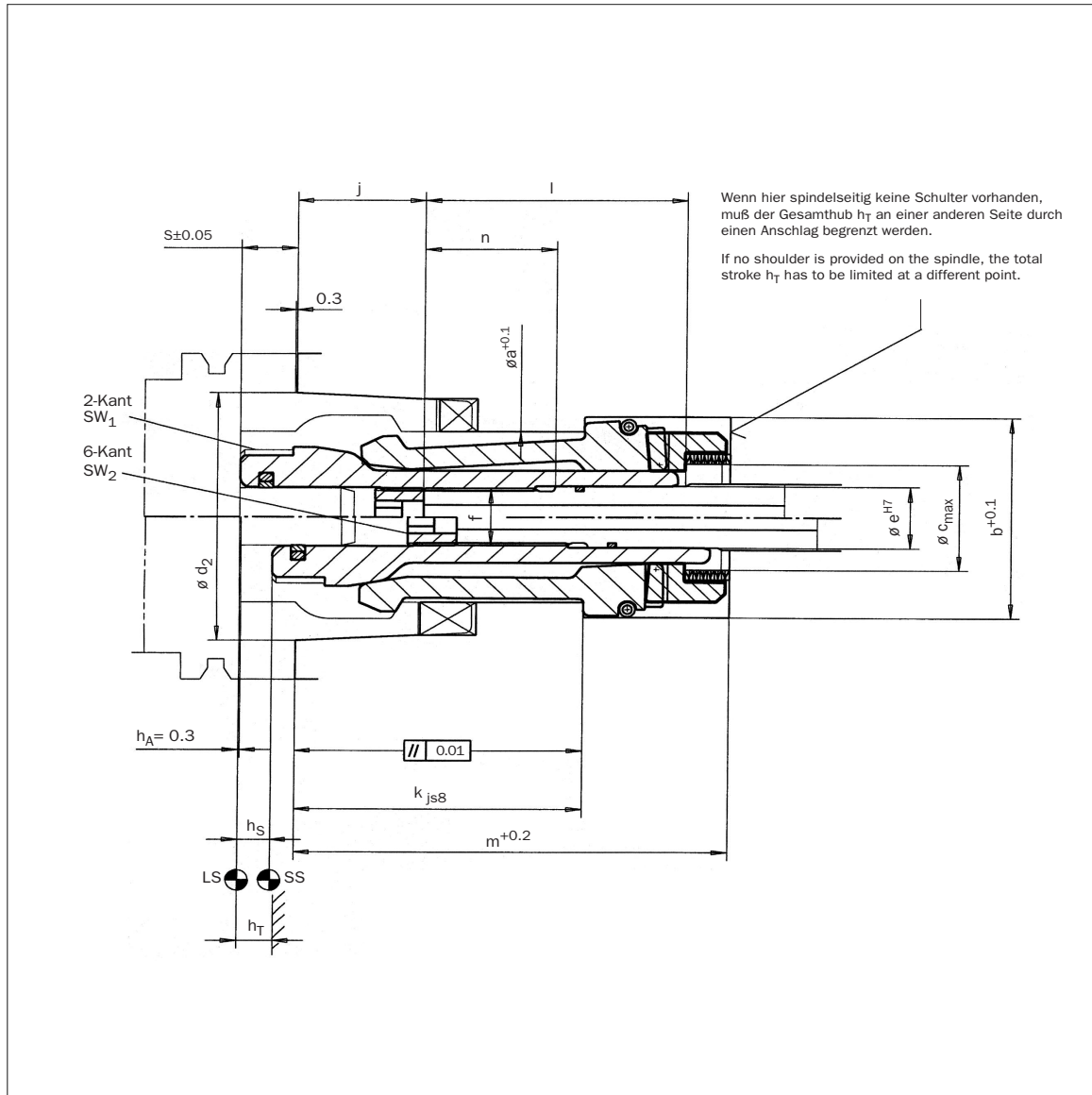
Clamping set according to data sheet

Comments

When clamping without a tool the draw-bolt of the clamping set is supported at the end of the total stroke h_T in the depth 'm' inside

HK

Spannsatz
Gripper



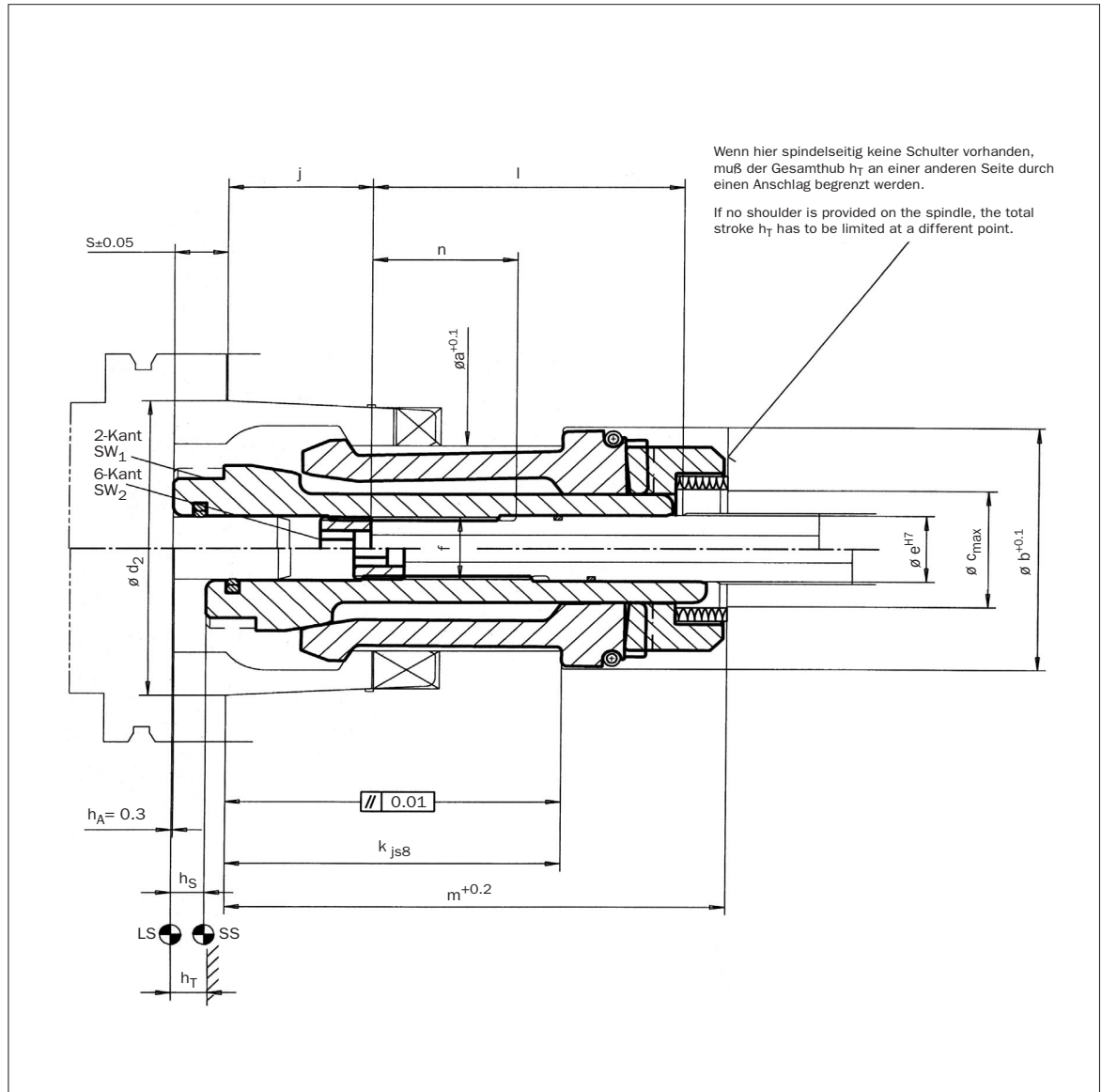
Maße | Technische Daten
Dimensions | Technical Data

Typ Type	d ₂	a	b	c	e	f	j	k	l	m	n	s	h _T	h _S	F _{Bmax} kN	F _{Smax} kN	SW ₁	SW ₂	M _A SW ₂
HK 24	24	17	21,0	11	7,5	M 7 x 1	22,0	30	21,0	49	13,5	8,3	7,0	5,0	1,2	6	12	3	8
HK 30	30	21	25,0	14	8,5	M 8 x 1	24,0	44	38,0	70	22,5	8,3	8,5	5,0	1,7	7	13	4	10
HK 38	38	26	31,0	16	11	M 10 x 1	30,0	45	35,0	74	21,0	10,3	9,0	5,5	3,2	15	17	5	15
HK 48	48	34	39,8	23	13	M 12 x 1	29,0	52	44,5	82	25,0	10,3	10,0	6,4	4,7	22	24	6	30
HK 60	60	42	49,3	26	15	M 14 x 1,5	29,0	65	59,0	98	29,5	12,8	11,0	7,4	6,6	35	30	6	40
HK 75	75	53	62,4	30	17	M 16 x 1,5	34,5	80	74,0	119	34,5	12,8	12,2	8,0	11,0	52	36	8	50

Spindelmaße bitte bestätigen lassen.
Spindle dimensions have to be confirmed.

HKR

**Spannsatz
Gripper**



**Maße | Technische Daten
Dimensions | Technical Data**

Typ Type	d ₂	a	b	c	e	f	j	k	l	m	n	s	h _T	h _s	F _{Bmax} kN	F _{Smax} kN	F _H N	SW ₁	SW ₂	M _A SW ₂
HKR 24	24	17	21,0	11	7,5	M 7 x 1	22,0	30	21,0	49	13,5	8,3	7,0	5,0	1,2	6	65	12	3	8
HKR 30	30	21	25,5	14	9	M 8 x 1	24,0	44	38,0	70	22,5	8,3	8,5	5,0	1,7	7	80	13	4	10
HKR 38	38	26	31,0	16	11	M 10 x 1	30,0	45	35,0	74	21,0	10,3	9,0	5,5	3,2	15	100	17	5	15
HKR 48	48	34	39,8	23	13	M 12 x 1	29,0	52	44,5	82	25,0	10,3	10,0	6,4	4,7	22	130	24	6	30
HKR 60	60	42	49,3	26	15	M 14 x 1,5	29,0	65	59,0	98	29,5	12,8	11,0	7,4	6,6	35	190	30	6	40
HKR 75	75	53	62,4	30	17	M 16 x 1,5	34,5	80	74,0	119	34,5	12,8	12,2	8,0	11,0	52	240	36	8	50

Spindelmaße bitte bestätigen lassen.
Spindle dimensions have to be confirmed.